



Die hochwertige Handwagenpumpe aus Edelstahl ist für den mobilen Einsatz in der Lebensmittelindustrie gefertigt. Ob im offenen Gelände oder in schmalen Gängen, die mobile Drehkolbenpumpe überzeugt durch ihre hohe Zuverlässigkeit aufgrund innovativer Technologien und vielfältiger Einsatzmöglichkeiten.

MOBILE DREHKOLBENPUMPEN FÜR DIE LEBENSMITTEL- INDUSTRIE

AUFBAU UND FUNKTION

- 1 Die Drehkolbenpumpe**
Die leistungsstarke Edelstahl-Drehkolbenpumpe wird individuell für ihren Einsatzzweck konfiguriert und gefertigt. Durch den Einsatz von gewendelten EPDM (FDA) Drehkolben im strömungsoptimierten Pumpengehäuse wird das Medium besonders schonend und pulsationsarm gefördert.



- 2 Saugseitige Anschlüsse**
Einfaches Anschließen der Saugschläuche dank 360° drehbarem Edelstahl-Rohrverbindungsstück. Höchste Reinheit durch elektropolierete Oberfläche.

- 3a Druckseitige Anschlüsse**
360° drehbares Edelstahl-Rohrverbindungsstück (elektropoliert)

- 3b Durchflussmengenmessgerät**
Alternative kann die Pumpe mit einem induktivem Durchflussmengenmessgerät mit Beruhigungsstrecke ausgestattet werden.

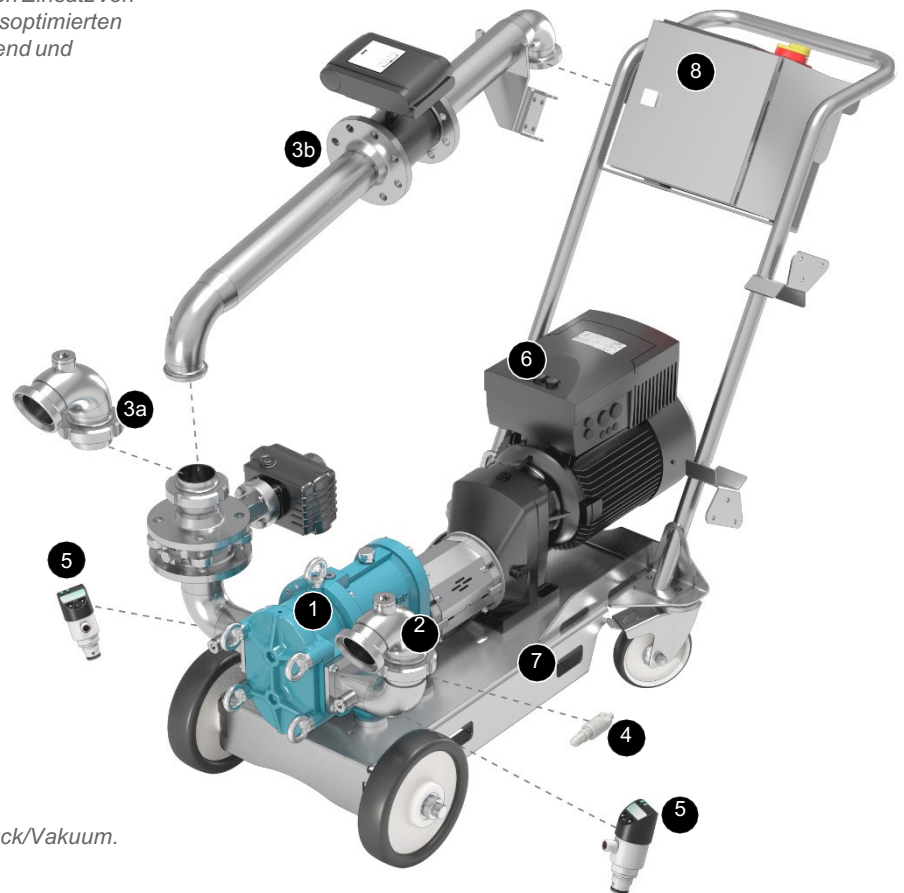
- 4 Trockenlaufschutz**
Auf Kundenwunsch wird ein Trockenlaufschutz an der Pumpe installiert. Im Falle eines Trockenlaufens schaltet sich die Pumpe automatisch ab.

- 5 Überdruck-/Unterdruckschutz**
Die optionalen Druckmesser an Saug- und Druckseite schützen die Pumpe und Ihre Anlage vor zu hohem Druck/Vakuum.

- 6 Der Motor**
Die Pumpe wird über einen Elektro-Stirnradgetriebemotor angetrieben. Dieser ist mit einem Frequenzumformer ausgestattet.

- 7 Das Fahrgestell**
Die Pumpe ist auf einem Edelstahlfahrgestell montiert. Dank der vier Gummireifen lässt sich die Pumpe sehr einfach schieben.

- 8 Die Steuerungstechnik**
Die Pumpe ist sehr einfach über die Steuerungstechnik mit Touchdisplay im Edelstahl-Schaltschrank zu bedienen. Auf Wunsch ist die Pumpe auch über eine Funkfernbedienung steuerbar. Die erfassten Daten können über eine Schnittstelle an eine übergeordnete Steuerung übertragen werden.



AUF EINENBLICK

+ individuell konfigurierbar

+ schonende, pulsationsarme Förderung

+ exakte Dosierung dank Durchflussmesser

+ durch sehr kompakte, platzsparende Bauweise auch Nutzung in kleinsten Gängen möglich

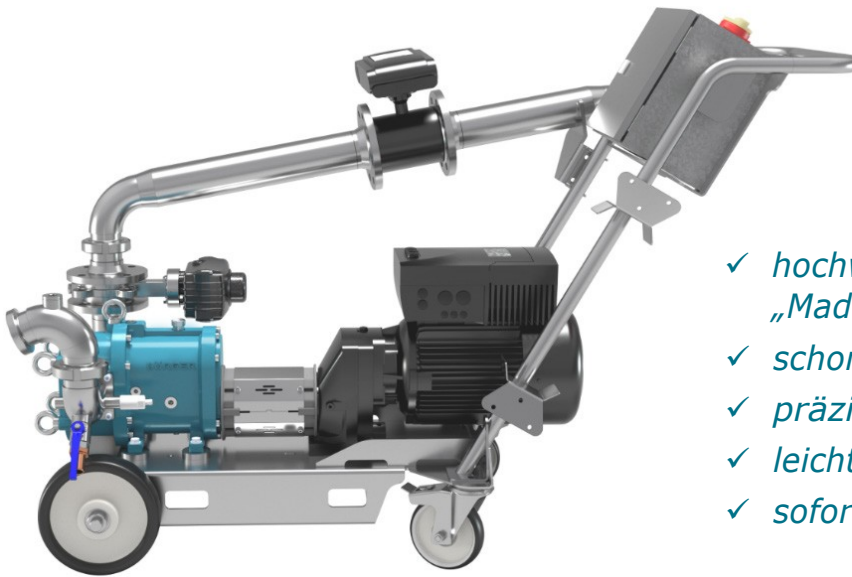
+ Materialvielfalt, sämtlich Bauteile werden individuell für Ihren Einsatzzweck konfiguriert

+ höchste Wartungsfreundlichkeit dank MIP

SCHONENDE FÖRDERUNG

Die sehr kompakte Handwagenpumpe ist speziell für die Förderung von Lebensmittelbestandteilen konstruiert. Sie wird individuell für den jeweiligen Einsatzfall gebaut.

Flüssige wie zähflüssige oder abrasive Fördermedien werden mühelos bewältigt, wobei auch Feststoffe kein Problem darstellen. Dabei wird das Medium sehr schonend gefördert.



- ✓ hochwertige Verarbeitung „Made in Germany“
- ✓ schonende Förderung
- ✓ präzises Befüllung
- ✓ leichtes Handling
- ✓ sofort einsatzbereit

ZERTIFIZIERTE TECHNIK

- FDA zertifiziert
- 1935/2004/EC (Drehkolbenpumpen mit Lebensmitteleignung)
- geeignet zur Förderung von Spirituosen gemäß Bureau National Interprofessionnel du Cognac (BNIC)
- CIP- und SIP-fähig
- usw.

HÖCHSTE WARTUNGSFREUNDLICHKEIT



Durch den wartungsfreundlichen Aufbau der Pumpe ist ein Zugriff zu sämtlichen mediumberührten Teilen, wie Drehkolben oder Gleitringdichtung, durch den Schnellschlussdeckel möglich.

Einfachste und schnelle Wartung am Einsatzort der Pumpe.

ANWENDUNGEN

- Umpumparbeiten
- Fassbefüllung
- Filtration
- Abfüllung
- usw.

Pumpengröße	Antriebsleistung	Max. Fördermenge	Max. Druck	Freier Kugeldurchgang
ATLANTA 040	3,0 kW	1,5 – 13 m³/h	max. 6 bar	30 mm
ATLANTA 070	4,0 kW	2,0 – 25 m³/h	max. 6 bar	30 mm
ATLANTA 070	5,5 kW	10,0 – 34 m³/h	max. 6 bar	30 mm
ATLANTA 200	5,5 kW	15,0 – 45 m³/h	max. 6 bar	40 mm
ATLANTA 300	11,0 kW	20,0 – 70 m³/h	max. 4 bar	40 mm

„Ihr kompetenter Partner
in allen Pumpenbereichen
seit 1954“



Pumpen-Center „SKM“ GmbH

Hüttenstraße 8

65201 Wiesbaden

Tel.: +49 (0) 611 - 92 82 20

Fax: +49 (0) 611 - 92 82 220

E-Mail: info@pumpen-center.de

www.pumpen-center.de